



BROYEURS-ET-CHIPPERS

VERSION | R185BHHP13RI



ÉQUIPEMENT DE BASE

- DISQUE | Couteaux+Contre-couteau
- Couteaux aiguisables (acier trempé)
- Marteaux mobiles réversibles (acier trempé)
- Contre-couteau réglable
- Grille d'affinage mobile
- Goulotte d'évacuation orientable et avec déflecteur réglable
- Système de graissage des roulements
- Rouleau ameneur hydraulique réglable en vitesse et réversible
- Transmission par courroies avec embrayage
- 2 roues pneumatiques + timon avec roue jockey (remorquage non routier)
- HONDA GX390

ACCESSOIRES

- Rallonge goulotte d'évacuation (400 mm)
- Kit troisième roue pneumatique

SYSTÈME DE COUPE

Couteaux (acier trempé)	N°	2
Marteaux (acier trempé)	N°	10
Contre-couteau	N°	1

CARACTÉRISTIQUES

Production horaire	m³/h*	6 - 7
Ouverture de broyage	mm	160 x 90
À broyer - Ø max.*	mm	90

FORCE MOTRICE

Puissance	hp/kW	13 / 9,6
Source d'énergie		Essence
Moteur		HONDA GX390
Consommation de carburant	litres/h	2,8

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Longueur	mm	2900
Largeur	mm	1000
Hauteur	mm	1750
Hauteur de déchargement	mm	1750
Hauteur d'introduction	mm	1000
Ouverture d'introduction	mm	700 x 725
Poids: NET	kg	340

* Matière entrante - Donnée dépendante du type de matériel et des conditions de travail.



CONDITIONS	
Origine du produit	Fabriqué en Italie
Garantie	La garantie est celle requise par la loi et elle est valable uniquement sur présentation du document de vente de la machine.
Livraison - Pièces de rechange originales	Normalement disponibles, 45 jours max (à partir de la date de la commande)
Identifiant - numéro SCIP (lien)	https://echa.europa.eu/it/scip-database

Les produits sont sujets à évolution technique et ce site web peut ne pas être entièrement mis à jour.
Les données indiquées dans les tableaux, les photos et les images doivent être considérées comme informatives et non contraignantes.