



BROYEURS-ET-CHIPPERS

VERSION | R260BH21CN-M



ÉQUIPEMENT DE BASE

- ROTOR | Marteaux
- Marteaux mobiles réversibles (acier trempé)
- Grille d'affinage fixe amovible
- Rouleau ameneur hydraulique réglable en vitesse et réversible
- Tapis ameneur d'entrée en acier réglable en vitesse et réversible
- Goulotte d'évacuation orientable et avec déflecteur réglable
- Trémie large et pratique
- Système de graissage des roulements
- OBS - On Board System (Système de contrôle multifonctionnel avec Nostress)
- Transmission par courroies avec accouplement hydrodynamique
- Essieu sur chenilles
- Radiocommande pour le déplacement de l'essieu sur chenilles à distance
- HONDA GX630
- Démarreur électrique

ACCESSOIRES

- Rallonge goulotte d'évacuation (400 mm)

SYSTÈME DE COUPE

Couteaux (acier trempé)	N°	/
Marteaux (acier trempé)	N°	24
Contre-couteau	N°	1

CARACTÉRISTIQUES

Production horaire	m³/h*	10 - 14
Ouverture de broyage	mm	230 x 130
À broyer - Ø max.*	mm	130

FORCE MOTRICE

Puissance	hp/kW	21 / 15,5
Source d'énergie		Essence
Moteur		HONDA GX630
Consommation de carburant	litres/h	4,8

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Longueur	mm	2760
Largeur	mm	1500
Hauteur	mm	2240
Hauteur de déchargement	mm	2240
Hauteur d'introduction	mm	850
Ouverture d'introduction	mm	1180 x 830
Poids: NET	kg	1255

* Matière entrante - Donnée dépendante du type de matériel et des conditions de travail.



CONDITIONS	
Origine du produit	Fabriqué en Italie
Garantie	La garantie est celle requise par la loi et elle est valable uniquement sur présentation du document de vente de la machine.
Livraison - Pièces de rechange originales	Normalement disponibles, 45 jours max (à partir de la date de la commande)
Identifiant - numéro SCIP (lien)	https://echa.europa.eu/it/scip-database

Les produits sont sujets à évolution technique et ce site web peut ne pas être entièrement mis à jour.
Les données indiquées dans les tableaux, les photos et les images doivent être considérées comme informatives et non contraignantes.