



BROYEURS-ET-CHIPPERS

VERSION | R640DLHP750TRGN



ÉQUIPEMENT DE BASE

- ROTOR | Marteaux
- Marteaux mobiles réversibles (acier trempé)
- Grille d'affinage fixe amovible
- Rouleau ameneur hydraulique réglable en vitesse et réversible
- Tapis ameneur d'entrée hydraulique en acier réglable en vitesse et réversible
- Tapis d'évacuation hydraulique en caoutchouc
- Système de graissage des roulements
- Contrôle Nostress + système SHC
- Radiocommande pour l'activation des contrôles de fonctionnement à distance
- Transmission par courroies avec accouplement hydrodynamique
- Essieu routier homologué + Timon réglable avec attelage à boule
- KOHLER KDI2504TCR
- Démarreur électrique

ACCESSOIRES

SYSTÈME DE COUPE

Couteaux (acier trempé)	N°	/
Marteaux (acier trempé)	N°	60
Contre-couteau	N°	1

CARACTÉRISTIQUES

Production horaire	m³/h*	40 - 60
Ouverture de broyage	mm	640 x 200
À broyer - Ø max.*	mm	200

FORCE MOTRICE

Puissance	hp/kW	75 / 55
Source d'énergie		Diesel
Moteur		KOHLER KDI2504TCR
Consommation de carburant	litres/h	12

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Longueur	mm	7415/9050
Largeur	mm	2015
Hauteur	mm	3270/3090
Hauteur de déchargement	mm	3090
Hauteur d'introduction	mm	1650
Ouverture d'introduction	mm	1500 x ∞ x 3300
Poids: NET	kg	3500

* Matière entrante - Donnée dépendante du type de matériel et des conditions de travail.



CONDITIONS	
Origine du produit	Fabriqué en Italie
Garantie	La garantie est celle requise par la loi et elle est valable uniquement sur présentation du document de vente de la machine.
Livraison - Pièces de rechange originales	Normalement disponibles, 45 jours max (à partir de la date de la commande)
Identifiant - numéro SCIP (lien)	https://echa.europa.eu/it/scip-database

Les produits sont sujets à évolution technique et ce site web peut ne pas être entièrement mis à jour.
Les données indiquées dans les tableaux, les photos et les images doivent être considérées comme informatives et non contraignantes.