



TRITURATORI-E-CIPPATORI

VERSIONE | R225BHHP130



ALLESTIMENTO BASE

- ROTORE | Lame + Martelli
- Lame riaffilabili (acciaio temprato)
- Martelli mobili reversibili (acciaio temprato)
- Rullo idraulico regolabile in velocità e senso di rotazione
- Tubo di lancio girevole e con profondità di gittata regolabile
- Tramoggia ampia e comoda
- Sistema di lubrificazione dei cuscinetti
- Trasmissione a cinghie con giunto idrodinamico
- Carrello stradale omologato + Timone fisso con giunto a sfera
- HONDA GX390

ACCESSORI

- Prolunga tubo di lancio (400 mm)
- Kit vaglio di raffinazione (Vaglio di raffinazione fisso amovibile)

SISTEMA DI TAGLIO

Lame (acciaio temprato)	N°	2
Martelli (acciaio temprato)	N°	8
Controlama	N°	1

CARATTERISTICHE

Produzione oraria	m ³ /h*	6 - 7
Apertura di triturazione	mm	160 x 90
Triturabile - Ø max.*	mm	90

FORZA MOTRICE

Potenza	hp/kW	13 / 9,6
Alimentazione		Benzina
Motore		HONDA GX390
Consumo di carburante	litri/h	2,8

SPECIFICHE TECNICHE

Lunghezza	mm	2960
Larghezza	mm	1280
Altezza	mm	1825
Altezza di scarico	mm	1825
Altezza di introduzione	mm	1010
Apertura di introduzione	mm	700 x 660
Peso: NETTO	kg	375

* Materiale in entrata - Dato dipendente dal tipo di materiale e dalle condizioni di lavoro.



CONDIZIONI	
Origine prodotto	Fabbricazione italiana
Garanzia	La garanzia è quella prevista di legge e per la sua validità fa fede il documento di vendita della macchina.
Consegna - Ricambi originali	Normalmente disponibili, max. 45 giorni (a decorrere dalla data dell'ordine)
Identificativo - SCIP number (link)	https://echa.europa.eu/it/scip-database

I prodotti sono soggetti ad evoluzione tecnica ed il presente sito web potrebbe non essere completamente aggiornato.
I dati indicati nelle tabelle, le foto e le immagini sono da considerarsi informative e non vincolanti.